



Область применения

Погружной центробежный агрегат ЭЦВ 5 предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

- Городское и сельское водоснабжение
- Ирригация, системы полива и орошения
- Промышленное водоснабжение
- Горнорудная промышленность
- Системы повышения давления
- Понижение уровня грунтовых вод

Агрегат ЭЦВ 5 представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

Агрегат ЭЦВ 5 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Условия эксплуатации

Перекачиваемая среда	вода
Температура воды	до 25 °С
Общая минерализация (сух. остаток)	до 1500 мг/л
Содержание сульфатов	не более 500 мг/л
Содержание хлоридов	не более 350 мг/л
Содержание сероводорода	не более 1,5 мг/л
Массовой долей твердых механических примесей	не более 0,01% (размером более 0,1 мм)

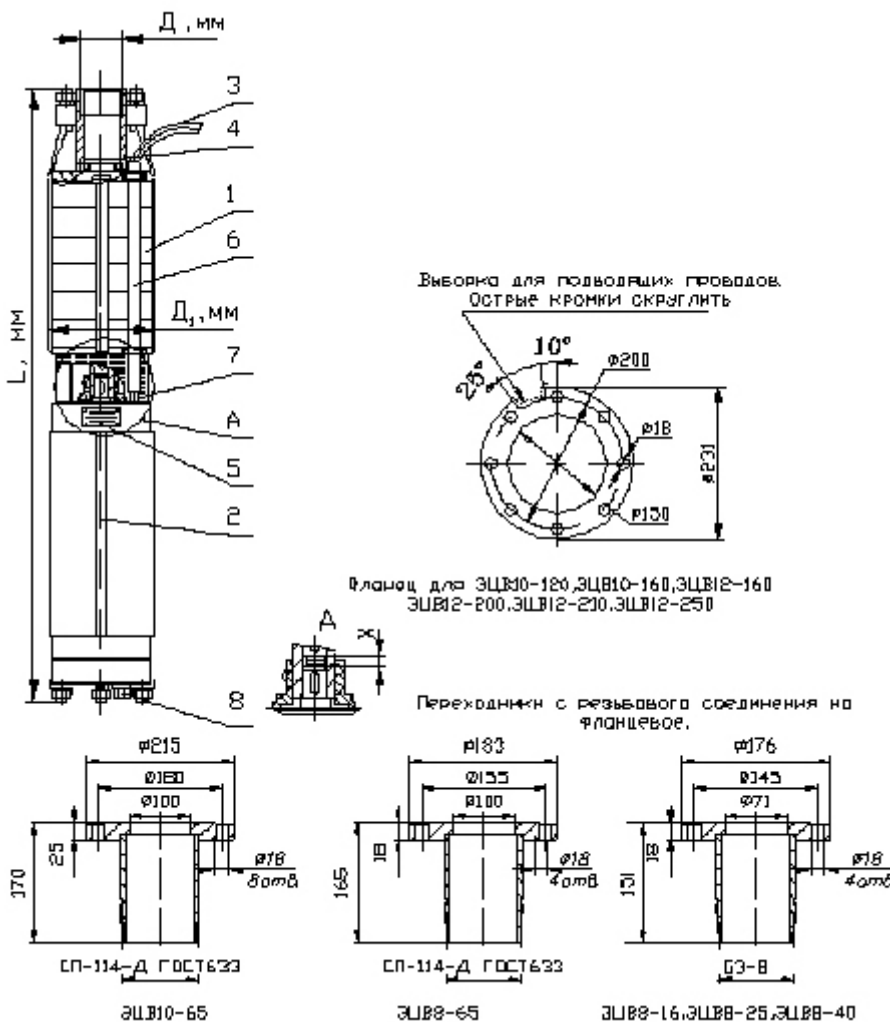
Расшифровка артикулов

ЭЦВ	Тип электронасосного агрегата: ЭЦВ
5	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины в дюймах (1дюйм = 25,4 мм)
4	Номинальная подача, м3/ч
75	Напор, в м вод. ст.
У5	Климат. исполнение и категория размещения

нрк Материальное исполнение*:

нрк	нержавеющее рабочее колесо
нро	нержавеющие рабочие органы (рабочее колесо, направляющий аппарат)

* указывается только при наличии нескольких исполнений одного типоразмера



нерж.сталью значительно повышает прочность.

Насос ЭЦВ 5 СОСТОИТ ИЗ:

- 1 – насосной части
- 2 – электродвигателя
- 3 – проводов токоподводящих
- 4 – клапана
- 5 – таблички
- 6 – кожуха защитного
- 7 – сетки защитной
- 8 – сетки или пробки сливной

Комплектность

Паспорт АМТ3.246.001ПС – 1 шт.

Агрегат ЭЦВ 5 – 1 шт.

Конструктивные особенности ЭЦВ 5

Максимальный диаметр: 120мм.

Материал рабочего колеса и отвода: высококачественная пластмасса

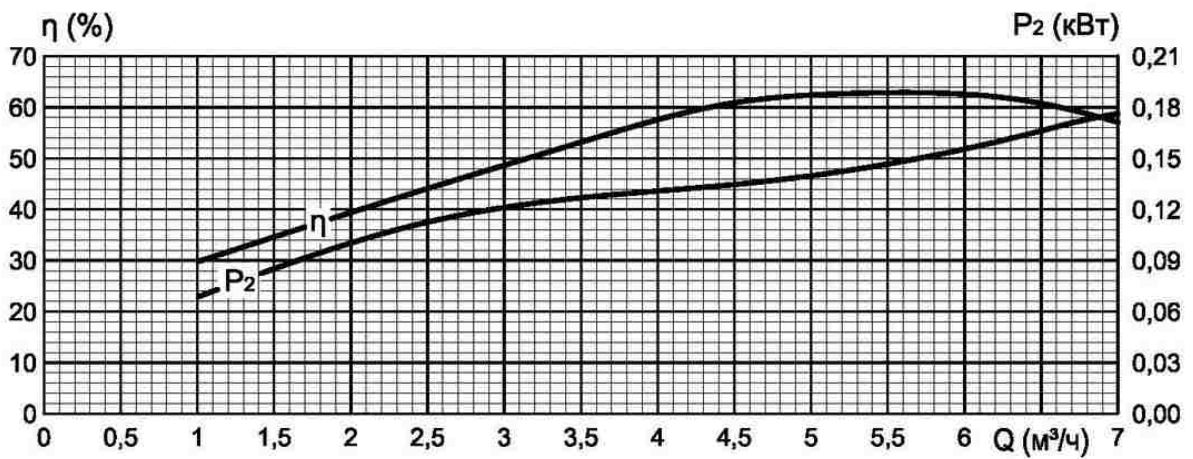
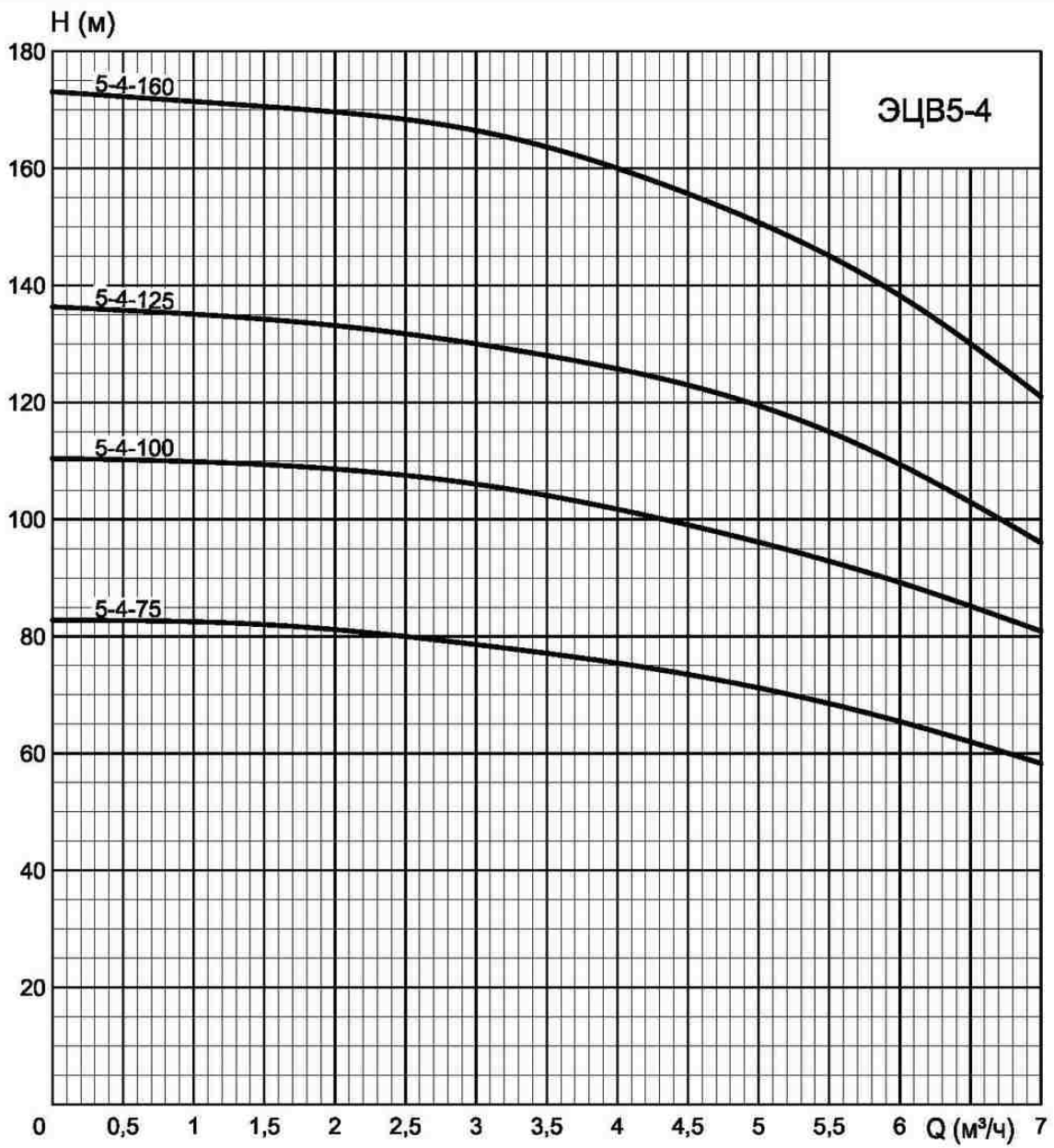
Запатентованная конструкция рабочего колеса, армированного

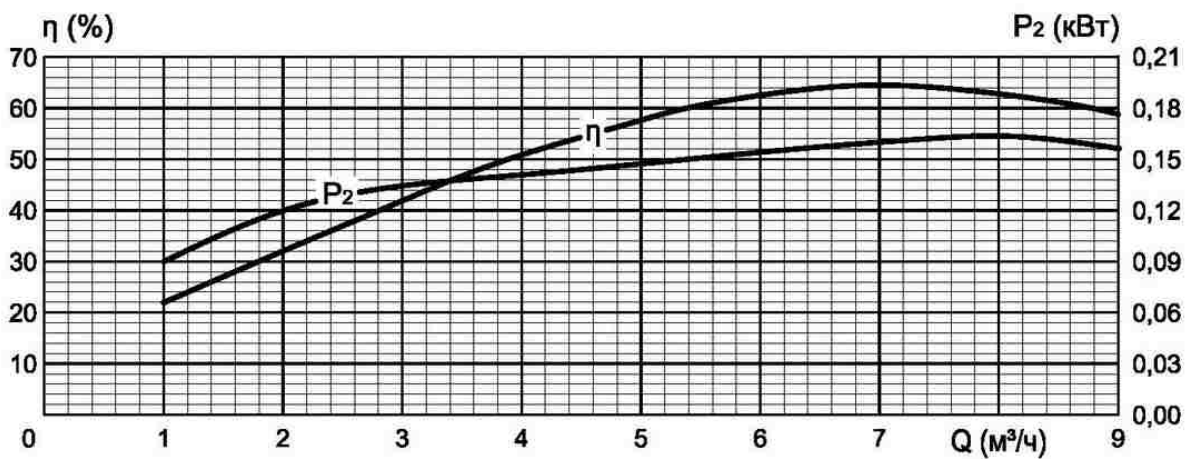
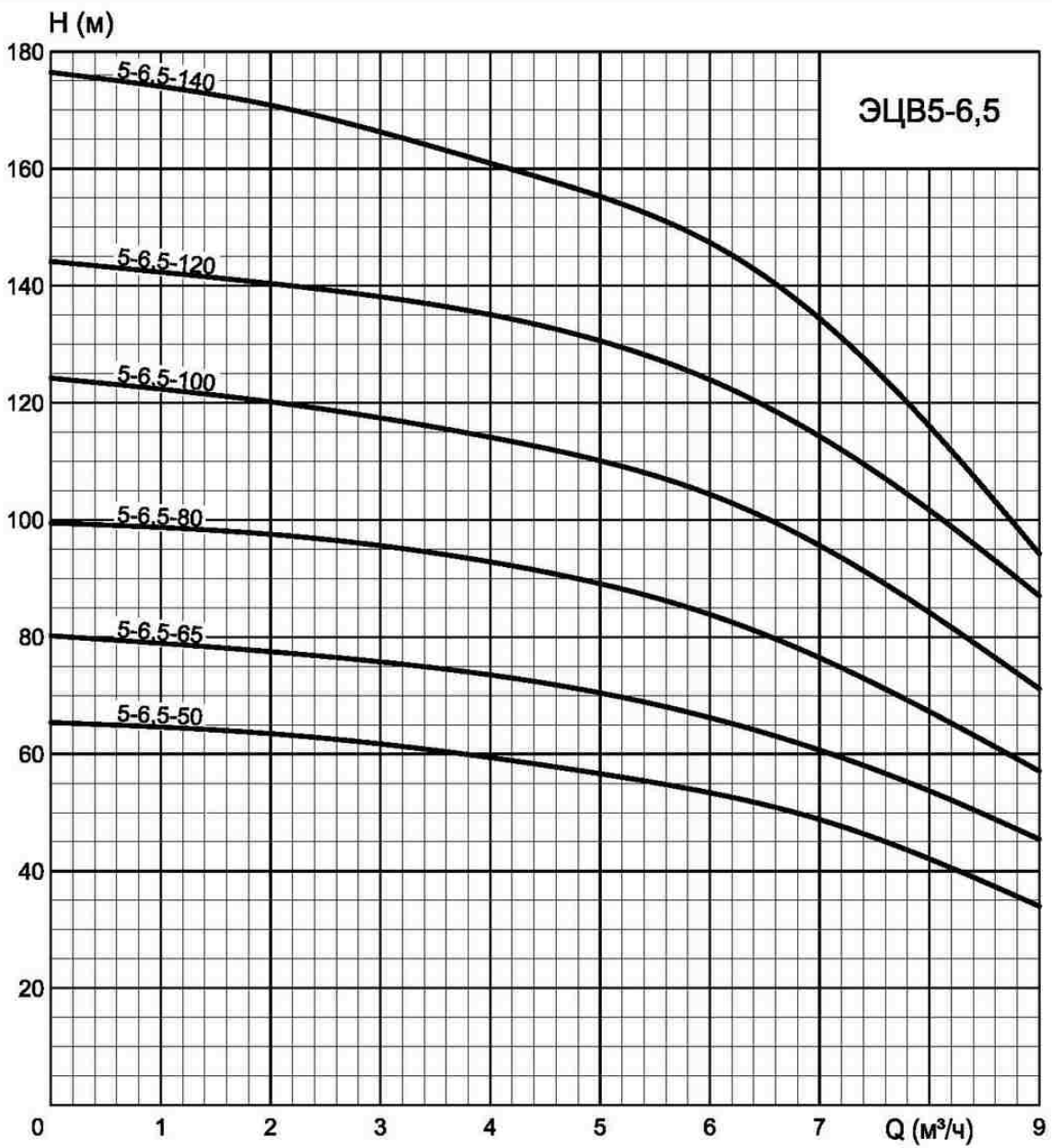
Технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса					Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача, м ³ /час	Напор Н, м	Ток, I, А	КПД %	Мощность двигателя, кВт	D	L		
ЭЦВ 5-4-75	4	75	6.5		2.2	120	1200	42	125
ЭЦВ 5-4-100	4	100	9		3	120	1400	48	125
ЭЦВ 5-4-125	4	125	11		3	120	1540	52	125
ЭЦВ 5-4-160	4	160	12		4	120	1930	66	125
ЭЦВ 5-6.5-50	6.5	50	6		2.2	120	1100	40	125
ЭЦВ 5-6.5-65	6.5	65	6		2.2	120	1220	42	125
ЭЦВ 5-6.5-80	6.5	80	10		3	120	1380	49	125
ЭЦВ 5-6.5-100	6.5	100	11		3	120	1560	52	125
ЭЦВ 5-6.5-120	6.5	120	12		4	120	1860	67	125
ЭЦВ 5-6.5-140	6.5	140	12		4	120	2010	67	125

Примечание:

1. Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с^{-1}).
2. Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%.
3. Допустимые отклонения напоров и подач от номинальных значений указанных в таблице 1, не должно превышать:
для насосов с потребляемой мощностью менее 10 кВт $\pm 10\%$ для подачи, $\pm 8\%$ для напора; для остальных насосов $\pm 9\%$ для подачи, $\pm 7\%$ для напора (ГОСТ 6134).





Гарантии изготовителя

Средний срок службы до списания агрегата не менее 3 лет.

средняя наработка на отказ, ч, не менее 10500

средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее 14000.

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению.

средний срок сохраняемости в заводской упаковке при хранении в условиях 2 по ГОСТ 15150, не менее 2 лет.

Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, заноса информацию в раздел "Сведения об условиях эксплуатации агрегата".

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки агрегата потребителем;
- б) эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- в) попадания в агрегат песка, глины, твердых материалов;
- г) включения агрегата, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- е) эксплуатации агрегата без станции управления и защиты;
- ж) отсутствия паспорта на агрегат;
- з) эксплуатации агрегата без нижней пробки электродвигателя (для электродвигателей ПЭДВ 6);
- и) отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации агрегата.
- к) использования для управления агрегатами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций.

Рекомендации по применению преобразователей частоты для скважинных насосов типа ЭЦВ 5.

При работе скважинных агрегатов типа ЭЦВ с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

- для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, насос должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для насоса ЭЦВ6-10 это 8 куб.м/ч). Обычно управление агрегатом производится не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. Поэтому **необходимо установить датчик (реле) потока жидкости**, который отключал бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором насос должен отключаться.;
- для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°С;
- для нормальной работы радиальных и упорных подшипников скорость вращения вала электродвигателя должна быть **не менее 2700 об/мин (45 Гц)**;
- для защиты двигателя насоса от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробоя изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, необходимо **устанавливать выходные фильтры**: фильтр du/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров

следует уточнять у производителей частотных приводов.

В связи с тем, что разбор воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача насоса не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью насоса типа Д с частотным преобразователем.

Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных насосов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.